Mur de gypse/mur de plâtre

- Le mur de gypse doit être résistant à la pression et la traction. La chape doit en outre être propre, durablement sèche et exempte de graisse et salissures, conformément aux exigences indiquées dans la norme DIN 18 365. Tous les affaissements et fissures doivent être réparés au préalable.
- En cas d'utilisation d'un mortier de réparation, la résistance à la pression doit être ≥ 20 N/mm² après 28 jours conformément à la norme NENEN 13892 et la résistance à la flexion doit être ≥ 8 N/mm² après 28 jours conformément à la norme NENEN 13892. Le mortier de réparation doit être un composé d'hémihydrate de sulfate de calcium.
- Le mur de gypse doit être poncé à fond. Après avoir été dépoussiéré, le mur de gypse doit être enduit d'une couche à base de dispersion de résine d'acrylate présentant un poids spécifique de 1,01 kg/litre et une consommation de 100-200 g/m².

Mode d'emploi :

- Étape 1. La première couche :
- Mélangez/agitez la masse pâteuse, avec les pigments minéraux et les matières plastiques élastifiantes, de façon à obtenir une masse d'un poids spécifique de 1,65-1,90 kg/litre et d'une consommation de 400-500 g/m² par couche. Mélangez bien mécaniquement, à bas régime, en choisissant un mélangeur qui représente environ 1/3 de la taille du seau. La première couche peut être appliquée au moyen d'une taloche vénitienne. Utilisez une plâtresse le long des plinthes. Travaillez le matériau sur la paroi ou le sol en fonction de vos souhaits en termes de structure et veillez à couvrir la totalité de la surface.
- Cette couche détermine en partie la structure du produit et donc aussi le résultat final (une taloche plus grande se traduit par un motif plus serein au niveau du résultat final). Veillez à ne pas trop revenir dans les zones déjà travaillées, car la taloche en acier inoxydable peut laisser des taches noires dans l'ouvrage en cours de séchage.
- Choisissez un angle de la paroi ou du sol pour démarrer ; travaillez à partir de cet angle en suivant une ligne diagonale afin de pouvoir travailler facilement en « frais sur frais ».
- Cela offre le meilleur résultat. Après l'application de la première couche, celle-ci doit sécher pendant environ 3 heures à une température ambiante de 20 °C. Une température plus basse prolonge le délai de séchage.
- Étape 2. Le ponçage de la première couche :
- Poncez légèrement la première couche, de préférence au moyen d'une ponceuse excentrique munie d'un disque abrasif présentant un grain de 150. Vous devez tenir compte du fait que la structure de la première couche détermine partiellement l'aspect du résultat final (vous pouvez aussi poncer manuellement au moyen d'une cale à poncer ou d'une surfaceuse ; utilisez alors du papier émeri présentant un grain de 180). Après le ponçage, la totalité de la surface doit être bien dépoussiérée à l'aide d'un aspirateur industriel.

- Étape 3. La deuxième couche :
- Mélangez/agitez bien le matériau, comme décrit sous l'étape 1, afin d'obtenir une masse homogène. Vous pouvez ensuite appliquer la deuxième couche. Travaillez le matériau en fonction de vos souhaits en termes de structure. Veillez à appliquer une mince couche. Laissez ensuite totalement sécher cette couche.
- Le délai de séchage est de minimum 6 heures.
- Étape 4. Le ponçage de la deuxième couche :
- Après un séchage suffisant, la deuxième couche peut être légèrement poncée, conformément à la description sous l'étape 2. L'intensivité du ponçage exerce une influence directe sur l'aspect du résultat final. Dépoussiérez ensuite la surface à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Étape 5. La finition :
- Pour la finition de la masse pâteuse, avec les pigments minéraux et les matières plastiques élastifiantes, d'un poids spécifique de 1,65-1,90 kg/litre et d'une consommation de 400-500 g/m² par couche, utilisez une laque à base d'une dispersion PUR aliphatique d'un poids spécifique de 1,03 kg/litre et d'une consommation d'environ 50 g/m² par couche.
- Délai de séchage de 12 heures.
- Application à l'aide d'un rouleau à laquer en microfibres de 9 mm. La laque doit être appliquée de façon uniforme et sans amorces en cours de bande sur la totalité de la surface. Nous recommandons d'appliquer et de dérouler la laque en différentes directions. La couche de finition n'est résistante qu'après environ 8 jours.
- Il est dès lors important que le sol ou la paroi ne soient pas exposés à des salissures et/ou de l'humidité pendant ce délai de 8 jours, car ces éléments pourraient donner lieu à des dégâts. Les délais de séchage cités sont basés sur les conditions telles qu'elles sont spécifiées sous les conditions d'utilisation.

– Entretien :

La masse pâteuse, additionnée de ses pigments minéraux et de ses matières plastiques élastifiantes doit être nettoyée régulièrement à l'aide de produits d'entretien au pH neutre.

- N'utilisez certainement pas de chlore ou d'agents de blanchiment.
 - Veillez à un bon tapis nettoyant à l'entrée.
 - Dotez les pieds des sièges de protections non agressives (comme du liège ou du feutre) et remplacez-les en temps utile si elles se dégradent.
 - Dotez le mobilier roulant de roulettes flexibles.

Installations de chauffage par le sol :

- La masse pâteuse, additionnée de ses pigments minéraux et de ses matières plastiques élastifiantes, peut être appliquée sur un système de chauffage par le sol.
- Le protocole de démarrage de l'installation de chauffage par le sol doit avoir été exécuté dans son intégralité, conformément aux directives du

fournisseur : couper le chauffage un jour avant la pose ; attendre au minimum 72 heures après le laquage pour rebrancher le chauffage, par paliers de maximum 5 °C par jour.

Veillez à ce que la température du sol n'excède pas 29 °C.

Conditions d'utilisation

- Pourcentage maximal d'humidité résiduelle :
 - 2.00 %
- Température ambiante souhaitée : 18- 23 °C.
- Température du matériau et de la chape : min. 15 °C, max. 20 °C.
- Humidité relative de l'air : 40-70 %.

Chape:

 Doit répondre aux prescriptions techniques du CSTC selon le document NIT 241
